



IMPIANTI DI RICICLAGGIO

## SCOLATRICI LAVATRICI

## serie LS



Le scolatrici lavatrici OMIG serie LS sono particolarmente indicate per effettuare la separazione ed il recupero, con un energico lavaggio finale per eliminare a fondo le impurità argillose, dei materiali fini che si trovano nelle acque residue provenienti dalle operazioni di lavaggio e vagliatura ad umido, dove il materiale trattato viene sottoposto a violenti getti d'acqua mentre percorre i piani vaglianti. Le scolatrici lavatrici sono composte essenzialmente, da una vasca compartimentata mediante paratie metalliche in vasche elementari contigue, comunicanti tra loro a mezzo di sfioratori a stramazzo, nella quale, per mezzo di un gruppo di trasmissione, ruota a bassa velocità uno speciale albero recante le tazze drenanti e la coclea.

**TELAIO DI SOSTEGNO:** realizzato in robusta carpenteria elettrosaldata, sul quale sono fissati i vari componenti

**GRUPPO DI TRASMISSIONE:** posto assialmente sull'albero è composto da un motore elettrico, ed un riduttore epicicloidale corredato di giunto elastico

**VASCA:** realizzata in lamiera elettrosaldata compartimentata mediante paratie metalliche in vasche elementari contigue, comunicanti tra loro a mezzo di sfioratori a stramazzo, in modo da formare un bacino di calma, con sfioratori di scarico dell'acqua fangosa, una o due vasche consecutive di lavaggio a turbolenza ed un'ultima vasca di risciacquo a turbolenza che reca gli ugelli per la introduzione di acqua pulita.

**ALBERO:** realizzato in robusta carpenteria elettrosaldata, reca la coclea per il recupero dei finissimi, le ruote di lavaggio con tazze a scarico assiale (una o due ruote, a seconda del grado di fangosità del materiale), che effettuano il trasferimento del materiale da una vasca alla successiva, la ruota di risciacquo a scarico radiale, che effettua lo sgocciolamento e lo scarico del materiale pulito; le tazze costruite in lamiera elettrosaldata, con fori oblunghi, sono bordate con piatto di acciaio di forte spessore e fissate mediante bulloni al fine di consentire una facile sostituzione.

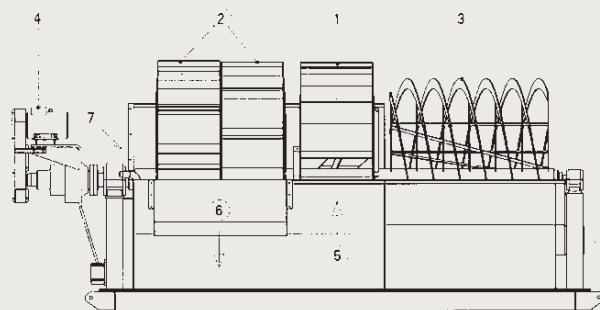
**PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:** il materiale sporco, unitamente all'acqua fangosa di lavaggio, entra nella vasca a turbolenza adiacente al bacino di calma, dove le frazioni solide, cadute nel fondo della vasca, vengono raccolte dalla prima ruota assiale, parzialmente scolate e trasferite nella vasca successiva, in cui opera (qualora vi sia) la seconda ruota a scarico assiale, dopo un intenso rimescolamento in regime di turbolenza vengono ancora riprese e trasferite per il risciacquo nell'ultima vasca, dove viene immessa acqua pulita. Qui opera la ruota equipaggiata con tazze a scarico radiale, che preleva il materiale e dopo averlo drenato lo scarica all'esterno perfettamente pulito. L'acqua pulita immessa nell'ultima vasca trascinata, in controcorrente con il materiale solido, nelle vasche precedenti per unirsi nella prima vasca a turbolenza con tutte le acque introdotte qui nella lavatrice, unitamente al materiale da trattare. Da tale vasca tutte le acque passano nel bacino di calma, dove ruota lentamente la coclea a quattro principi. In tale bacino di calma le sabbie fini e finissime ricadono nel fondo della vasca e dolcemente vengono spinte dalla coclea verso la prima ruota a tazze assiali. Solo i limi e le frazioni estremamente fini, dannose ai calcestruzzi, non sedimentano e vengono scartati unitamente alle acque, che trascinano da un labbro di sfioro sistemato in testa al bacino di calma.

MODELLO		LBS 40-2	LBS 40-3	LBS 60-2	LBS 60-3
Capacità scarico	mc/h (1)	40	40	60	60
Lungh. coclea	mm	1390	1390	1620	1620
Quantità ruote	n°	2	3	2	3
Velocità ruote	n/1°	2,2	2,3	2,3	2,3
Potenza	CV	5,5	7,5	7,5	10
Capacità vasche	litri	4500	5500	5300	6500
Dimensioni massime mm	lunghezza	3800	5200	5000	5700
	larghezza	2600	2900	3020	3020
	altezza	2400	2400	2500	2500
Peso	kg	3700	4300	4200	4900

**\*DATI INDICATIVI PER DETRITI DI DEMOLIZIONE**

LA MISURA DELLA PEZZATURA MASSIMA DI ALIMENTAZIONE E' SUBORDINATA AL TIPO DI ALLESTIMENTO DELLA MACCHINA E ALLA QUALITA' DEL MATERIALE DA TRATTARE. IL VALORE CONCERNENTE LA RUMOROSITA' IN FUNZIONAMENTO RELATIVO ALLA FRANTUMAZIONE DI CALCARE DI MEDIA DUREZZA, E' STATO CONDOTTO IN AMBIENTE ESTERNO

Dati e caratteristiche sono orientativi, l'officina OMIG si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.



- 1- ruota di scarico assiale
- 2- ruota di scarico radiale
- 3- coclea di avanzamento
- 4- gruppo motorizzato
- 5- entrata materiale pulito
- 6- uscita materiale pulito
- 7- entrata acqua pulita
- 8- uscita acqua sporca